

**Учебный план**  
**программы профессионального обучения**  
**«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»**

№ п/п	Наименование разделов, модулей, дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
<b>1.</b>	<b>Раздел I. Теоретический курс</b>	<b>170</b>			
1.1.	Введение. Охрана труда	2	2		
1.2.	Основы технологии сварки	15	14	1	текущий
1.3.	Сварочное оборудование для дуговой сварки	23	4	19	текущий
1.4.	Технологичность сварных конструкций	9	8	1	текущий
1.5.	Технология изготовления сварных конструкций	15		15	текущий
1.6.	Подготовительные операции перед сваркой	7	6	1	текущий
1.7.	Сборка конструкций под сварку	5	4	1	текущий
1.8.	Дефекты сварных соединений	5	4	1	текущий
1.9.	Контроль качества сварных соединений	21	12	9	текущий
1.10.	Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами	27	12	15	текущий
1.11.	Техника и технология ручной дуговой наплавки и резки металлов	9	8	1	текущий
1.12.	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	7	6	1	текущий
1.13.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов	18	17	1	текущий
1.14.	Основные понятия и определения в сварке по стандартам ISO и AWS	7	6	1	текущий
<b>Промежуточная аттестация</b>		<b>2</b>			зачет
<b>2.</b>	<b>Раздел II. Практическое обучение</b>	<b>80</b>			
2.1.	Учебная практика			80	
<b>Консультации</b>		<b>2</b>			
<b>Итоговая аттестация</b>		<b>2</b>			квалификационный экзамен
<b>Итого</b>		<b>256</b>	<b>103</b>	<b>147</b>	