

Учебный план
программы профессионального обучения
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

№ п/п	Наименование разделов, модулей, дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Раздел I. Теоретический курс	170			
1.1.	Введение. Охрана труда	2	2		
1.2.	Основы технологии сварки	15	14	1	текущий
1.3.	Сварочное оборудование для дуговой сварки	23	4	19	текущий
1.4.	Технологичность сварных конструкций	9	8	1	текущий
1.5.	Технология изготовления сварных конструкций	15		15	текущий
1.6.	Подготовительные операции перед сваркой	7	6	1	текущий
1.7.	Сборка конструкций под сварку	5	4	1	текущий
1.8.	Дефекты сварных соединений	5	4	1	текущий
1.9.	Контроль качества сварных соединений	21	12	9	текущий
1.10.	Техника и технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами	27	12	15	текущий
1.11.	Техника и технология ручной дуговой наплавки и резки металлов	9	8	1	текущий
1.12.	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	7	6	1	текущий
1.13.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов	18	17	1	текущий
1.14.	Основные понятия и определения в сварке по стандартам ISO и AWS	7	6	1	текущий
Промежуточная аттестация		2			зачет
2.	Раздел II. Практическое обучение	80			
2.1.	Учебная практика			80	
Консультации		2			
Итоговая аттестация		2			квалификационный экзамен
Итого		256	103	147	